

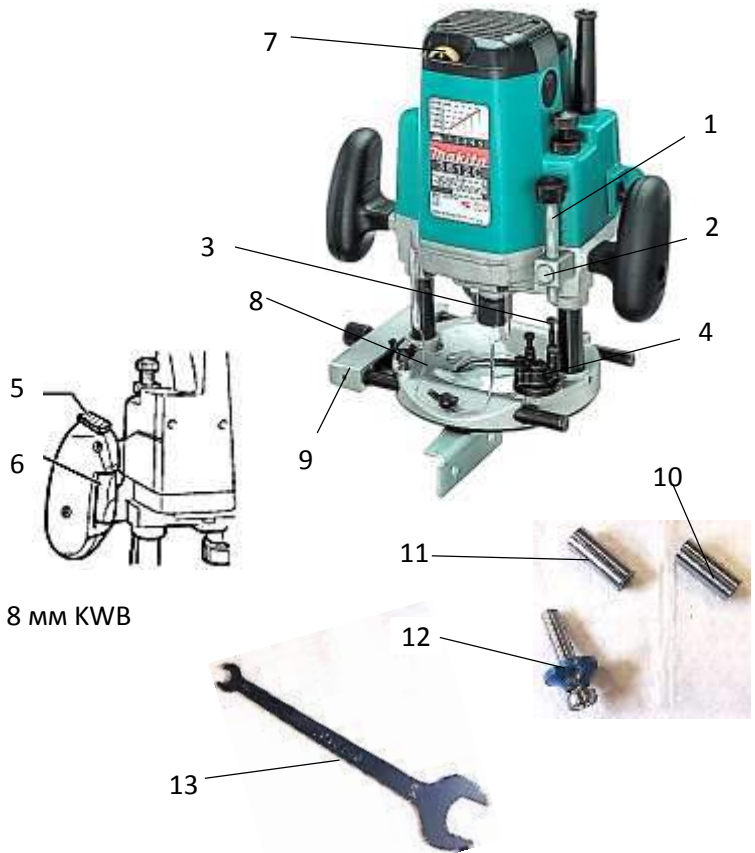


## Фрезер 3612С, 1850 Вт, Makita

**Назначение** Предназначен для фрезерования древесины, ДСП, обработки кромок.

### Комплектность и органы управления

1. Стопорная опора
2. Кнопка быстрой подачи
3. Регулировочный шестигранный болт (3 шт.)
4. Стопорный блок
5. Кнопка разблокировки
6. Курковый выключатель
7. Поворотный регулятор скорости
8. Отражатель опилок
9. Прямая направляющая в сборе
10. Цанговый вкладыш 6 мм
11. Цанговый вкладыш 8 мм
12. Фреза для закругления d25,7 мм, хвостовик 8 мм KWB Стандарт
13. Гаечный ключ 8x24



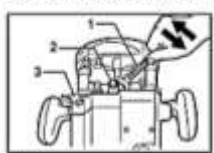
### Технические характеристики

Питание	220 В
Число оборотов	9000-23000 мин <sup>-1</sup>
Вертикальный ход	0-60 мм
Диаметр основания	160 мм
Глубина резки за один проход	не более 20 мм
Вес	5,8 кг

### Подготовка к работе

**Внимание** Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

#### Установка или снятие биты



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Надежно устанавливайте биты. Всегда пользуйтесь только ключом, поставленным вместе с инструментом. Недатнутая или слишком затупевшая бита может быть опасна.
- Всегда используйте цанговый патрон, подходящий для диаметра хвостовика биты.
- Не затягивайте цанговую гайку, не ставьте биты, и не устанавливайте биты с меньшим диаметром хвостовика без цангового патрона. Любой из таких вариантов может привести к поломке цангового конуса.
- Используйте только фрезерные биты, максимальная скорость которых, как указано на бите, не превышает максимальной скорости фрезера.

Вставьте биты до конца в цанговый конус. Надвиньте на замок вала, чтобы удерживать вал в неподвижном состоянии, и крепко затяните цанговую гайку ключом. При использовании фрезерных бит с меньшим диаметром хвостовика, сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, а затем установите биты, как описано выше.

При снятии биты выполните процедуру установки в том порядке.

Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что отражатель опилок установлен надлежащим образом. Установите основание обрабатываемую деталь, при этом бита не должна ее касаться. Затем включите инструмент и подождите, пока бита наберет полную скорость.

Опустите корпус инструмента и двигайте инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, держа основание инструмента заподлицо и плавно продвигая его до завершения резки.

При осуществлении боковой резки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от биты в направлении подачи.

1. Обрабатываемая деталь
- 2 Направление вращения биты
- 3 Вид сверху инструмента
- 4 Направление подачи

